**包裝條碼程式需求書**

**1.平台需求 :**

WEB 網站 IIS 10.0

**2. 資料庫**

SQL SERVER SQL Server 2019 以上

**3. 開發程式語言**

ASP.NET

**4. 程式基本功能概述**

依工單號碼，新增相關資訊，包含、輸入時間、輸入人員、多個序號(預計8個) 新增、修改、刪除 和 資料搜尋、排序、匯出 … 等。序號由條碼掃描器輸入，其餘手動輸入。

* 介面語言: 中/英

**5. 程式功能架構**

1. 前端

* 新增、修改、刪除資料
* 防呆機制: 各條碼字數檢查、SN序號重複及時警告、資料筆數依工單數量控制。
* 以 工單號、序號 搜尋已掃描存檔的資料、含模糊搜尋。
* 資料搜尋後需有排序與匯出EXCEL功能
* 資料欄位 :

表頭 – 工單號、工單數量、換列條碼數

明細 - 序號、生產時間(掃描條碼序號後自動產生)、序號SN、序號QR\_RFTray、序號QR\_PS、序號QR\_HS、序號備用1、序號備用2、序號備用3、序號備用4、備註。

隱藏欄位: 建立者、建立時間、更新者、更新時間

1. 後端:

* 新增、修改、刪除使用者
* 使用者權限管理 – (新增、修改、刪除)、查詢、管理者
* 序號SN、序號QR\_RFTray、序號QR\_PS、序號QR\_HS、序號備用1、序號備用2、序號備用3、序號備用4 欄位名稱修改、長度設定(作為防呆之用)。

**6.程式功能說明**

A. 新增工單，掃描條碼或QR CODE 存至資料庫

在新建狀態下，使用者需輸人[工單號碼]、[工單數量]及[每一筆掃描資料的條碼數量]，然後開始進行資料掃描輸入動作， 每一筆的掃描資料依之前所定義之[每一筆掃描資料的條碼數量]參數值， 掃描固定條碼數量自動跳行，進行下一筆的資料輸入，其間可部分先存檔，再繼續輸入。

B. 接續輸入進行中的掃描條碼或QR CODE 存至資料庫

以工單號搜尋已輸入資料，於已輸入資料後，繼續掃描輸入剩餘資訊，直到完成

C. 修改輸入資料

可以將之前所掃描輸入的資料， 依工單號載入已有資料，進行新增、修改任何欄位或刪除資料列。

D. 查詢

可依序號SN號碼、生產時間、工單號碼 進行模糊查詢

E. 設定

* 管理者可新增、修改使用者帳號、密碼
* 使用者權限管理(在程式各頁面功能中對資料庫新增， 修改， 刪除， 讀取之功能)
* 管理者可設定序號欄位名稱及長度

**7. 其它**

* **生產時間欄位:** 為輸入時自動產生